

# MASCHINENPARK FÜR DEN FORMENBAU

MASCHINE	ARBEITSBEREICH
1 DMG 5-Achs-Fräsmaschine DMU60P 18000 g/m	540 x 700 x 600 (Z)
1 DMG 3-Achs-Fräsmaschine DMC835V 10000 g/m	835 x 500 x 500 (Z)
1 DMG 5-Achs-Fräsmaschine DMUEVO 24000 g/m	400 x 400 x 350 (Z)
1 DMG 5-Achs-Fräsmaschine HSC105 LINEAR 27000 g/m	1050 x 800 x 600 (Z)
1 Bearbeitungszentrum MAZAK V-655/60	1500 x 650 x 650 (Z)
1 Fräsmaschine CB FERRARI A15	16000 g/m 850 x 400 x 400 (Z)
1 Fräsmaschine CB FERRARI A17	4000g/m 1050 x 520 x 420 (Z)
1 EDM-Maschine CHARMILLES FORM 200	350 x 350 x 300 (Z)
1 EDM-Maschine CHARMILLES FORM 400	900 x 700 x 500 (Z)
1 Drahterodiermaschine MITSUBISHI	500 x 300 x 300 (Z)
1 Flächenschleifmaschine JONES & SHIPMAN	
Weitere Maschinen: Bohrmaschinen, Schleifmaschinen, Mikrobohrmaschinen	



**OMCS PLAST**  
PROGETTAZIONE COSTRUZIONE STAMPI  
STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE



# SPRITZGUSS-MASCHINENPARK

MASCHINE	GEWICHT IN TONNEN	DURCHMESSER SPINDEL mm	SCHLIEßSYSTEM	SÄULENA BSTAND mm	MINIMALE FORMDIC KE mm	MAXIMALE FORMDICKE mm	TIPOLOGIE	ROBOTER	WINDEN
DEMAG ERGOTECH	110 t	45	KOLBEN	470 x 470	250	850	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
DEMAG ERGOTECH	25 t	22	KOLBEN	270 x 270	160	475	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
BATTENFIELD & WITTMANN	90 t	35	KOLBEN	470 x 470	225	900	HYDRAULISCH	JA	JA
BATTENFIELD & WITTMANN	120 t	40	KOLBEN	520 x 470	350	900	HYDRAULISCH	JA	JA
KRAUSS MAFFEI	380 t	70	KNIEHEBEL	810 x 730	300	770	ELEKTRISCH	JA	NEIN
KRAUSS MAFFEI	180 t	50	KNIEHEBEL	560 x 510	200	600	ELEKTRISCH	JA	NEIN
SANDRETTO	220 t	55	KNIEHEBEL	510 x 510	210	630	HYDRAULISCH	JA	JA
SANDRETTO	220 t	55	KNIEHEBEL	510 x 510	210	630	HYDRAULISCH	JA	JA
FANUC S130IA	130 t	36	KOLBEN	560 x 510	275	575	ELEKTRISCH	JA	NEIN
FANUC S130IB	130 t	40	KOLBEN	560 x 510	275	575	ELEKTRISCH	JA	NEIN
FANUC S100IB	100 t	36	KOLBEN	460 x 410	220	520	ELEKTRISCH	JA	NEIN
BATTENFIELD & WITTMANN	50 t	25	KOLBEN	370 x 320	200	600	HYDRAULISCH	NEIN	JA



**OMCS PLAST**  
 PROGETTAZIONE COSTRUZIONE STAMPI  
 STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE



# SPRITZGUSS-MASCHINENPARK

MASCHINE	GEWICHT IN TONNEN	DURCHMESSER SPINDEL mm	SCHLIEßSYSTEM	SÄULENA BSTAND mm	MINIMALE FORMDIC KE mm	MAXIMALE FORMDICKE mm	TIPOLOGIE	ROBOTER	WINDEN
BATTENFIELD & WITTMANN	60 t	25	KNIEHEBEL	320 x 320	150	575	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
SANDRETTO	30 t	18	KNIEHEBEL	300 x 300	100	500	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
SANDRETTO	30 t	18	KNIEHEBEL	300 x 300	100	500	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
SANDRETTO	150 t	50	KNIEHEBEL	460 x 460	155	560	HYDRAULISCH	JA	JA
HAITIAN	250 t	55	KNIEHEBEL	580 x 580	220	580	HYDRAULISCH	JA	JA
SANDRETTO	220 t	55	KNIEHEBEL	510 x 510	100	460	HYDRAULISCH	JA	JA
SANDRETTO	90 t	40	KNIEHEBEL	410 x 410	110	460	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
ENGEL	130 t	40	KNIEHEBEL	460 x 460	150	420	HYDRAULISCH	JA	NEIN
SANDRETTO	90 t	33	KNIEHEBEL	360 x 360	100	460	HYDRAULISCH	JA	NEIN
SANDRETTO	130 t	43	KNIEHEBEL	460 x 460	155	560	HYDRAULISCH	JA	NEIN
DEMAG	80 t	35	KOLBEN	400 x 400	250	650	HYDRAULISCH	NEIN	NEIN
HAITIAN	120 t	40	KNIEHEBEL	470 x 420	150	480	ELEKTRISCH	JA	JA
HAITIAN	150 t	45	KNIEHEBEL	520 x 470	180	520	ELEKTRISCH	JA	JA



**OMCS PLAST**  
 PROGETTAZIONE COSTRUZIONE STAMPI  
 STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

